



170021020465



(2020)国认监认字(062)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn202101026

认 证 委 托 人	福建恩高云盾电子科技有限公司
产 品 型 号 名 称	BPZM-40×2-II-NG/油浸变压器排油注氮灭火设备
检 验 类 别	型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

注 意 事 项

1. 报告无“检验检测专用章”无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
3. 报告无编制、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对本报告若有异议，请于收到报告之日起十五日内向检验单位提出。
6. 本报告仅对受检样品负责。

单位名称：国家固定灭火系统和耐火构件

质量监督检验中心

地 址：天津市西青区津涞公路富兴路2号

电 话：022-58387888

传 真：022-58387878

邮政编码：300382

电子邮件：cncf@tfri.com.cn

Name:China National Center for Quality Supervision
and Test of Fixed Fire-fighting Systems and
Fire-resisting Building Components

Address:No.2 Fuxing Road , Jinlai Highway , Xiqing
District , Tianjin , China

Telephone:022-58387888

Fax:022-58387878

Post Code:300382

E-mail:cncf@tfri.com.cn

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn202101026

共 18 页 第 1 页

产品名称	油浸变压器排油注氮灭火设备	型号规格	BPZM-40×2-II-NG
认证委托人	福建恩高云盾电子科技有限公司	检验类别	型式试验
生产者	福建恩高云盾电子科技有限公司	生产日期	2020年12月
生产企业	福建恩高云盾电子科技有限公司	抽样者	空白
抽样基数	空白	抽样地点	空白
样品数量	装置1套、消防柜1套、氮气瓶组3套、氮气释放阀4套、电磁型驱动装置2只、油气隔离装置3套、减压阀2套、排油阀2套等	抽样日期	空白
样品状态	完好	受理日期	2021-01-29
检验依据	XF835-2009, TFRI-ZY-10: 2020		
检验项目	全部适用项目		
检验结论	经按XF835-2009《油浸变压器排油注氮灭火装置》, TFRI-ZY-10: 2020《消防产品自愿性认证实施规则 气体灭火设备产品》检验, 合格。(以下空白) (检验检测专用章) 签发日期: 2021 年 3 月 11 日 		
备注	报告中符号“/”表示无内容。		

批准: 郭晓斌

审核: 

编制: 盛广辉

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026

共 18 页 第 2 页

装置 BPZM-40×2-II-NG

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	工作环境要求	a) 消防柜工作环境温度范围分为如下 2 档： I 档：-20℃~+60℃； II 档：-40℃~+60℃。 b) 消防控制柜工作环境温度范围：0℃~+50℃。(5.1.1)	消防柜工作环境温度范围：-40℃~+60℃。 消防控制柜工作环境温度范围：0℃~+50℃。	合格	/
		工作环境相对湿度：40℃时相对湿度不大于 85%。(5.1.2)	符合标准要求	合格	
2	构成	装置由消防柜、消防控制柜、火灾探测装置、断流阀及与之配套的管路管件组成。(5.2.1)	符合标准要求	合格	/
3	结构要求	装置各部件应固定牢固、连接可靠，部件安装位置正确，整体布局合理，便于操作、检查和维修。(5.2.2)	符合标准要求	合格	/
4	电源	装置的电源应采用一级负荷作为供电电源，也可采用直流 220V（或 110V）、交流 220V 或 UPS 电源作为供电电源。(5.2.3)	符合标准要求	合格	/
5	铭牌和标识	装置应设永久性铭牌且应设置在装置的明显部位，铭牌上应标出：产品名称、型号规格、生产单位或商标、执行标准代号和生产日期。装置应设置标识，标识中至少包括如下内容：工作温度范围、保护变压器的最大容量、瓶组贮存压力、装置操作示意图或文字操作说明。(5.2.4)	符合标准要求	合格	/

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026

共 18 页 第 3 页

装置 BPZM-40×2-II-NG

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
6	自动灭火模拟性能	进行自动模拟灭火性能试验, 装置的相应指示灯及各部件的动作状态应能准确显示。 (5.2.5.1)	符合标准要求	合格	/
7	手动灭火模拟性能	进行手动模拟灭火性能试验, 装置的相应指示灯及各部件的动作状态应能准确显示。 (5.2.5.2)	符合标准要求	合格	/
8	灭火性能	进行灭火性能试验, 装置从氮气注入试验模型开始至明火熄灭的时间应不大于 60s。减压装置下游压力降至油气隔离装置关闭 (或 0.25MPa, 取二者之间的较大值) 的注氮时间应不小于 10min。(5.2.6)	模型尺寸为: 高 2.8m、宽 1.5m、长 3.0m, 横截面积 4.5m ² , 内有模拟铁芯, 油重 10000kg。油箱顶部开口面积 1.8m ² , 为油箱横截面积的 40%。氮气瓶内贮存压力为 13.5MPa, 注氮压力 0.8MPa, 供氮强度 0.41L/(s·m ²)。试验前模型中变压器油加温至 60℃, 点燃变压器油, 预燃 3min, 手动启动灭火装置, 装置自动作开始至火焰熄灭的时间为 34.5s。减压阀下游压力表由 0.8MPa 降至 0.25MPa 时的注氮时间为 645s。	合格	/
		本页以下空白			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026

共 18 页 第 4 页

消防柜 XFG-100

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	组成	消防柜包括柜体、氮气瓶组、氮气释放阀、压力显示器、减压装置、排油阀及与之配套的管路管件等。(5.3.1)	符合标准要求	合格	/
2	外观	外观应美观,漆膜应均匀、色泽一致,无明显的磕碰、锈迹、污物、机械损伤等缺陷。(5.3.2.1)	符合标准要求	合格	/
		外表面颜色应为红色。内部各零部件应有防腐蚀处理。(5.3.2.2)	符合标准要求	合格	
		电镀件镀层应无剥落、划痕等缺陷。(5.3.2.3)	符合标准要求	合格	
		操作件应固定牢固,布线整齐、合理。(5.3.2.4)	符合标准要求	合格	
3	动作程序	消防柜接收到消防控制柜发出的启动信号后启动排油阀排油,延时一定时间后再打开氮气释放阀,向变压器油箱内注入氮气。(5.3.3)	收到启动信号后,启动排油阀排油;延时 2s 后再打开氮气释放阀,向变压器油箱内注入氮气。	合格	/
4	排油管路密封性能	进行液压密封试验,消防柜排油管路应无渗漏。试验压力为 0.15MPa,压力保持时间 5min。(5.3.4)	符合标准要求	合格	/
5	接地要求	消防柜应设有接地点,并有明显的接地标识。(5.3.5)	符合标准要求	合格	/
6	绝缘要求	消防柜有绝缘要求的外部带电端子与机壳之间的绝缘电阻应大于 20M Ω ,电源接线端子与地之间的绝缘电阻应大于 50M Ω 。(5.3.6)	符合标准要求	合格	/
7	耐电压要求	进行耐电压试验,消防柜有绝缘要求的外部带电端子与机壳之间不得出现表面飞弧、扫掠放电、电晕或击穿现象。额定工作电压大于 50V 时,试验电压为 1500V (有效值),50Hz;额定工作电压小于等于 50 V 时,试验电压为 500 V (有效值),50 Hz。(5.3.7)	符合标准要求	合格	/

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026

共 18 页 第 5 页

氮气瓶组 40L×2

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	一般要求	氮气释放阀安装在减压装置下游的装置，瓶组应包括如下部件：氮气贮存容器、安全泄放装置、减压装置、压力显示器、氮气释放阀及与之配套的连接管路等。（5.3.8.1）	瓶组包括：氮气贮存容器、安全泄放装置、减压装置、压力显示器、氮气释放阀及与之配套的管路管件。	合格	/
2	贮存压力	氮气贮存压力应不低于生产单位的公布值。（5.3.8.2）	20℃时：13.5MPa	合格	生产单位公布值：13.5MPa
3	密封要求	进行气密性试验，瓶组应无气泡泄漏。试验压力为最大工作压力，压力保持时间为5min。（5.3.8.3）	符合标准要求	合格	/
4	抗振要求	进行振动试验，瓶组任何部件不得产生结构损坏，瓶组内的压力损失不得大于充装压力的1.5%。试验后启动氮气释放阀，不应出现任何故障。（5.3.8.4）	符合标准要求	合格	/
5	温度循环泄漏要求	进行温度循环泄漏试验，瓶组内的压力损失不应大于充装压力的1.5%。试验后启动氮气释放阀，不应出现任何故障。（5.3.8.5）	符合标准要求	合格	/
6	安全泄放装置	瓶组上应具有安全泄放装置，安全泄放装置动作压力设定值应不小于1.25倍最大工作压力，但不大于1.5倍最大工作压力的95%。泄压动作压力范围为设定值的（1±5%）倍。（5.3.8.6）	动作压力：19.11MPa	合格	生产单位设定值：19MPa±0.95MPa
7	氮气要求	瓶组内充装的氮气含水量应符合GB/T8979中合格品的规定。（5.3.8.7）	符合标准要求	合格	/
8	氮气贮存容器	在最高使用温度条件下，贮存容器的公称工作压力应大于容器内氮气的压力。（5.3.8.8）	贮存容器的公称工作压力（15.0MPa）大于最高温度条件下容器内氮气的压力。	合格	/
		贮存氮气的容器应采用钢质无缝容器，其设计、制造和检验应符合GB5099的规定。（5.3.8.8）	符合标准要求	合格	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026

共 18 页 第 6 页

氮气释放阀 NG-DF

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	材料	氮气释放阀体及其内部机械零件应采用不锈钢、铜合金制造,也可以用强度、耐腐蚀性能不低于上述材质的其他金属材料制造。弹性密封垫、密封剂及相关部件应采用耐贮存介质腐蚀的材料制造。(5.3.9.1)	符合标准要求	合格	/
2	工作压力	安装在氮气贮存容器上的氮气释放阀的工作压力不应低于最大工作压力。安装在减压装置下游的氮气释放阀的工作压力不应低于减压后的最大压力。(5.3.9.2)	15MPa	合格	/
3	强度要求	进行液压强度试验,氮气释放阀及其附件不得渗漏、变形或损坏。试验压力为 1.5 倍工作压力,压力保持时间为 5min。(5.3.9.3)	符合标准要求	合格	/
4	密封要求	进行气密性试验,氮气释放阀在关闭状态下应无气泡泄漏;氮气释放阀在开启状态下各连接密封部位的气泡泄漏量不应超过每分钟 20 个。试验压力为工作压力,压力保持时间为 5min。(5.3.9.4)	符合标准要求	合格	/
5	超压要求	进行液压超压试验,氮气释放阀及其附件不应有破裂现象。试验压力为 3 倍工作压力,压力保持时间为 5min。(5.3.9.5)	符合标准要求	合格	/
6	工作可靠性	进行工作可靠性试验,氮气释放阀及其辅助的控制驱动装置应动作灵活、可靠,不应出现任何故障或结构损坏(正常工作允许损坏的零件除外),试验后氮气释放阀的密封性能应符合 5.3.9.4 的规定。(5.3.9.6)	符合标准要求	合格	/
7	耐盐雾腐蚀性能	进行盐雾腐蚀试验,氮气释放阀及其附件不应有明显的腐蚀损坏。试验后氮气释放阀的密封性能应符合 5.3.9.4 的规定,进行工作可靠性试验时,氮气释放阀应能准确、可靠地开启。(5.3.9.7)	符合标准要求	合格	/

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026

共 18 页 第 7 页

驱动器（电磁型驱动器 NG-PY、NG-ZD）

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	驱动器	驱动器应符合 GA61-2002 中 5.1~5.7 的要求。(5.3.10)	NG-PY 电磁型驱动装置驱动力为 110.1N; NG-ZD 电磁型驱动装置驱动力为 120.4N; 其余性能符合标准要求。	合格	/
		本页以下空白			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026

共 18 页 第 8 页

减压装置：减压阀 R21SLGK-DGW-G/2、流量调节阀 ASC100-15

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	减压装置	进行液压强度试验，试验压力为最大工作压力的 1.5 倍，试验过程中，壳体不得有渗漏现象。 (5.3.11.1.1)	符合标准要求	合格	/
		进行密封试验，试验压力为最大工作压力，试验过程中减压阀应无泄漏。 (5.3.11.1.2)	符合标准要求	合格	/
		进行调压试验，试验过程中减压阀应灵敏，无卡阻和异常振动现象。 (5.3.11.1.3)	符合标准要求	合格	/
		进行流量性能试验，在稳定流态下，保持进口压力不变，测得出口压力与流量的数值与生产单位公布的数值偏差不应超过 $\pm 10\%$ 。 (5.3.11.1.4)	与生产单位公布值一致	合格	/
2	流量调节阀	进行液压强度试验，流量调节阀应无渗漏、变形或损坏。试验压力为减压装置下游最大压力的 1.5 倍，压力保持时间 5min。 (5.3.12.1)	符合标准要求	合格	/
		进行气密性试验，流量调节阀应无气泡泄漏。试验压力为减压装置下游最大压力，压力保持时间 5min。 (5.3.12.2)	符合标准要求	合格	/
		调节流量调节阀的出口流量，出口流量应不小于生产单位设定流量值。 (5.3.12.3)	18.7L/min	合格	生产单位设定值 17L/min
		本页以下空白			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026

共 18 页 第 9 页

排气组件 QDG0.2/6.6

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	机械式排气组件	装置应设置能够排出充氮管路内泄漏氮气的排气组件。(5.3.13.1)	符合标准要求	合格	/
		排气组件关闭压力应不大于 0.5 倍油气隔离装置动作压力。(5.3.13.3.1)	关闭压力: 0.08MPa	合格	/
		进行气密性试验, 排气组件应无气泡泄漏。试验压力为减压装置下游最大压力, 压力保持时间 5min。(5.3.13.3.2)	符合标准要求	合格	/
		进行液压强度试验, 排气组件应无渗漏、变形或损坏。试验压力为减压装置下游最大压力的 1.5 倍, 压力保持时间 5min。(5.3.13.3.3)	符合标准要求	合格	/
		进行工作可靠性试验, 排气组件动作应灵活、准确, 无故障和结构损坏。试验后排气组件的关闭压力和密封性能应分别符合 5.3.13.3.1 和 5.3.13.3.2 的要求。(5.3.13.4)	符合标准要求	合格	/
		本页以下空白			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026

共 18 页 第 10 页

油气隔离装置 LCV-15、排油阀 D71X-16 DN100

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	油气隔离装置	进行动作压力试验，油气隔离装置动作压力不得超过 0.5 倍减压装置下游最大压力。在动作压力下油气隔离装置动作应准确、可靠。(5.3.14.1)	动作压力 0.22MPa，小于 0.5 倍减压装置下游最大压力。在动作压力下，油气隔离装置动作准确、可靠。	合格	/
		正向密封：进行气密性试验，油气隔离装置应无气泡泄漏现象。试验压力为 0.9 倍动作压力，压力保持时间为 2h。(5.3.14.2)	符合标准要求	合格	/
		反向密封：进行液压密性试验，油气隔离装置应无渗漏现象。试验压力为 0.9 倍动作压力，压力保持时间为 2h。(5.3.14.3)	符合标准要求	合格	/
		耐 25#变压器油性能试验后，油气隔离装置应无腐蚀损坏，动作压力和密封性能应符合 5.3.14.1~5.3.14.3 的规定。(5.3.14.4)	符合标准要求	合格	/
2	排油阀	排油阀从接到启动信号至完全开启的时间应不大于 3s。(5.3.15.1)	1s	合格	/
		进行液压密封试验，排油阀应无渗漏。试验压力为 0.15MPa，压力保持时间为 5min。(5.3.15.2)	符合标准要求	合格	/
		进行工作可靠性试验，排油阀动作应灵活、准确，无故障和结构损坏。(5.3.15.3)	符合标准要求	合格	/
		耐 25#变压器油性能试验后，排油阀应无腐蚀损坏，密封性能应符合 5.3.15.2 的规定。(5.3.15.4)	符合标准要求	合格	/

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026

共 18 页 第 11 页

检修阀 DN100、压力显示器 0MPa~25MPa

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	检修阀	检修阀上应明显标识出阀门的开关方向及开关位置。(5.3.16.1)	符合标准要求	合格	/
		检修阀开关操作力矩应不大于 20N·m。(5.3.16.2)	2.1N·m	合格	/
		排油管路上的检修阀处于关闭状态时,检修阀应能向消防控制柜提供检修状态的信号。消防控制柜接受到消防启动信号后,应能禁止灭火装置启动实施排油注氮动作。(5.3.16.3)	符合标准要求	合格	/
		进行液压强度试验,检修阀应无变形和损坏。试验压力为 0.15MPa,压力保持时间为 5min。(5.3.16.4)	符合标准要求	合格	/
2	压力显示器	消防柜中应具有监视氮气瓶内压力的压力显示器,当氮气瓶内压力低于设计压力时,该压力显示器应能将氮气瓶“欠压”故障信号传输给消防控制柜。(5.3.17.1)	符合标准要求	合格	/
		采用电接点压力表作为压力显示器的,电接点压力表的精度不应低于 1.6 级,性能应符合 JB/T9773 的要求。(5.3.17.2)	压力表精度为 1.6 级,其性能符合标准要求。	合格	/
		本页以下空白			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026
连接管 DN25、DN25

共 18 页 第 12 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	连接管	连接管宜采用高压软管，亦可采用耐压强度、抗冲击振动能力相当的金属管材。连接管应选用耐使用介质腐蚀的材料制造。 (5.3.18.1)	符合标准要求	合格	/
		减压装置之前连接管的工作压力不应低于装置最大工作压力；减压装置之后连接管的工作压力不应低于减压后的最大压力。 (5.3.18.2)	减压装置前连接管的工作压力（15MPa）不低于减压后的最大工作压力（14.9MPa）。 减压装置后连接管的工作压力（15MPa）不低于减压后的最大工作压力（0.8MPa）。	合格	/
		进行液压强度试验，连接管不得渗漏、变形或损坏。试验压力为1.5倍工作压力，压力保持时间为5min。（5.3.18.3）	符合标准要求	合格	/
		进行气密性试验，连接管应无气泡泄漏。试验压力为工作压力，压力保持时间为5min。 (5.3.18.4)	符合标准要求	合格	/
		本页以下空白			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026

共 18 页 第 13 页

断流阀 DLF-80

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	一般要求	断流阀的通路应与变压器气体继电器的通路一致。(5.4.1)	80mm	合格	/
2	标志	在断流阀的明显部位应永久性标注：产品名称、生产单位或商标、型号规格、流动方向、公称通路、关闭流量。(5.4.2)	符合标准要求	合格	/
3	动作流量	断流阀的动作流量不应大于生产单位公布值，并在此流量下能可靠输出闭合信号。(5.4.3)	平均关闭流量为71.3L/min，并在此流量下可靠输出闭合信号。	合格	生产单位公布值 50L/min ~ 100L/min
4	密封要求	进行液压密封试验，断流阀应无泄漏。试验压力为0.15MPa，压力保持时间为5min。(5.4.4)	符合标准要求	合格	/
5	工作可靠性	断流阀的动作应灵活、可靠，不应出现任何故障或结构损坏，能可靠输出闭合信号。(5.4.5)	符合标准要求	合格	/
6	绝缘要求	正常大气条件下，信号输出端子与外壳之间的绝缘电阻应大于20MΩ。(5.4.6)	符合标准要求	合格	/
7	耐25#变压器油性能	试验后断流阀应无腐蚀损坏，动作流量和密封性能应符合5.4.3和5.4.4的规定。(5.4.7)	符合标准要求	合格	/
8	手动复位操作	断流阀应具有手动复位操作机构，机构手动复位操作力矩应不大于5N·m。(5.4.8)	1.1N·m	合格	/

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026

共 18 页 第 14 页

消防控制柜 KZG-100

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	面板设置	操作面板上至少应有如下显示功能的指示灯或按钮：指示灯自检；消音；阀门（包括排油阀、氮气释放阀等）位置（或状态）指示；自动启动信号指示；气瓶压力报警信号指示等。（5.5.1）	符合标准要求	合格	/
2	报警功能	消防控制柜同时接收到火灾探测装置和气体继电器传输的信号后，发出声光报警信号并执行排油注氮动作。在额定工作电压下，距离消防控制柜 1m 处，内部和外部音响器件的声压级（A 计权）应分别在 65dB 和 85dB 以上，115dB 以下。消防控制柜应能对气瓶的欠压力状态进行报警。（5.5.2）	内部音响器件声压级：71.0dB（A），其余性能符合标准要求。	合格	/
3	控制功能	消防控制柜应有自动、手动启动和远程启动灭火装置功能。自动状态、手动状态应有明显标志并可相互转换。无论消防控制柜处于自动或手动状态，手动操作启动必须始终有效。（5.5.3.1）	符合标准要求	合格	/
		消防控制柜设置手动启动按键时，该键应有避免人员误触及的保护措施。（5.5.3.2）	符合标准要求	合格	
		排油阀动作后，消防控制柜应具有延时启动氮气释放阀的功能，延时时间可以在 2s~20s 连续可调。（5.5.3.3）	符合标准要求	合格	
		消防控制柜应提供控制外部设备的接线端子。（5.5.3.4）	符合标准要求	合格	
4	绝缘要求	消防控制柜有绝缘要求的外部带电端子与机壳之间的绝缘电阻应大于 20M Ω ，电源接线端子与地之间的绝缘电阻应大于 50M Ω 。（5.5.4）	符合标准要求	合格	/

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026

共 18 页 第 15 页

消防控制柜 KZG-100

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
5	耐电压要求	消防控制柜有绝缘要求的外部带电端子与机壳之间不得出现表面飞弧、扫掠放电、电晕或击穿现象。额定工作电压大于 50V 时，试验电压为 1500V（有效值），50Hz；额定工作电压小于等于 50V 时，试验电压为 500V（有效值），50Hz。（5.5.5）	符合标准要求	合格	/
6	耐高低温性能	消防控制柜在正常监视状态下，应能经受 6.22 规定的最高工作温度和最低工作温度各 16h 温度试验，试验后消防控制柜的报警控制功能应符合 5.5.2 和 5.5.3 的规定。（5.5.6.1）	符合标准要求	合格	/
7	耐湿热性能	消防控制柜在正常监视状态下，应能经受温度 $40^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 90%~95%，24h 恒定湿热试验，试验后消防控制柜的报警控制功能应符合 5.5.2 和 5.5.3 的规定。（5.5.6.2）	符合标准要求	合格	/
8	抗振性能	进行振动试验，消防控制柜及构成部件不应松动、变形或损坏。试验后消防控制柜的各项功能应正常无误。（5.5.6.3）	符合标准要求	合格	/
		本页以下空白			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 结 果 汇 总

No. Gn202101026

共 18 页 第 16 页

火灾探测装置 HTC-130

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	一般要求	火灾探测装置可采用玻璃球型火灾探测装置和易熔合金型火灾探测装置。(5.6.1)	易熔合金型火灾探测装置	合格	/
2	动作温度	进行动作温度试验,其动作温度不应超过下式规定的范围。 $X \pm (0.035X + 0.62)$ 式中: X —公称动作温度(由生产单位提供),单位为℃。 (5.6.3)	动作温度分别为 129.1℃、129.5℃、 130.3℃、130.9℃、 131.0℃。	合格	生产单位公布公称动作温度 130℃±10℃
3	热稳定性	火灾探测器进行热稳定性试验时不应动作。(5.6.4)	符合标准要求	合格	/
4	耐盐雾腐蚀性能	进行盐雾腐蚀试验,火灾探测装置不得有明显的腐蚀损坏。试验后火灾探测装置动作温度应符合 5.6.3 的规定。(5.6.5)	符合标准要求	合格	/
本页以下空白					

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn202101026

共 18 页 第 17 页

认证委托人	福建恩高云盾电子科技有限公司		
通信地址	福建省福州市仓山区台屿路 95 号金榕大厦 112 单元		
联系电话	0591-87580365	传真	空白

产品照片：



国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn202101026

共 18 页 第 18 页

一、铭牌标志

不锈钢铭牌，铭牌内容为：

油浸变压器排油注氮灭火设备			
型号规格		BPZM-40x2-II-NG	
执行标准		XF 835-2009	
保护变压器容量		> 50, ≤ 360 (MV·A)	
出厂编号		出厂日期	
控制器操作电源	2路DC 220V 5A	除湿加热器电源	AC 220V 500W
控制柜工作温度	0℃~+ 50℃	消防柜工作温度	-40℃~+ 60℃
灭火介质	纯氮 99.99%	氮气瓶容积	2 x 40L
氮气储存压力	8~15MPa	注氮工作压力	0.5~0.8MPa
氮气注入至灭火时间	<60s	持续注氮时间	≥10min
火灾探测器类型	易熔合金定温	火灾探测器动作温度	130℃ ± 10℃
制造商		福建恩高云盾电子科技有限公司	
联系电话		0591-87580365	

二、关键元器件

1. 氮气释放阀 规格型号：NG-DF
工作压力：15MPa

2. 断流阀 规格型号：DLF-80

三、产品特性参数

1. 注氮压力：0.8MPa
2. 断流阀的关闭流量：50L/min~100L/min

一致性检查结论：符合